

Sider Test Srl Strada della Barianella, 1/B 29015 Castel San Giovanni PC	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: 16 Data: 24/02/2022
	Sede A pag. 1 di 3

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CON CAMPO FISSO IN CATEGORIA: 0

Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	ASME V art.25:2021	Particelle magnetiche	
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	ASME V art.7:2021	Particelle magnetiche	

Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	UNI EN ISO 17638:2016	Particelle magnetiche	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	UNI EN ISO 17637:2017	Esame visivo	

Materiali metallici/Metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo magnetoscopico per la rilevazione di imperfezioni/Magnetoscopic test for the detection of imperfections	UNI EN ISO 9934-1:2017	Particelle magnetiche	

Sider Test Srl Strada della Barianella, 1/B 29015 Castel San Giovanni PC	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: 16 Data: 24/02/2022
	Sede A pag. 2 di 3

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CON CAMPO FISSO IN CATEGORIA: III

Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	ASME V art.25:2021	Particelle magnetiche	
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	ASME V art.7:2021	Particelle magnetiche	

Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	UNI EN ISO 17638:2016	Particelle magnetiche	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	UNI EN ISO 17637:2017	Esame visivo	

Materiali metallici/Metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo magnetoscopico per la rilevazione di imperfezioni/Magnetoscopic test for the detection of imperfections	UNI EN ISO 9934-1:2017	Particelle magnetiche	

Sider Test Srl Strada della Barianella, 1/B 29015 Castel San Giovanni PC	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: 16 Data: 24/02/2022
	Sede A pag. 3 di 3

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CON CAMPO FLESSIBILE

Lega bimetallica inossidabile, acciaio/Bimetallic Stainless Alloy, Steel, Piastra per uso in raffineria di idrogeno ad alta pressione e ad alta temperatura/Plate for Use in High-Pressure, High-Temperature Refinery Hydrogen Service

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Disbonding/Disbonding (20 ÷ 500°C ; 0 ÷ 300 bar)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili	_	

Materiali metallici non porosi/Non-porous metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con liquidi penetranti per la rilevazione di imperfezioni/Penetrant testing for the detection of imperfections (_)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili	_	

Materiali metallici/Metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo ad ultrasuoni/Ultrasonic testing (_)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili	Ultrasuoni	
Controllo radiografico/Radiographic testing (spessori fino a 90 mm)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili	Raggi x e Raggi gamma	
Prova di cricatura sotto tensione in acido solfidrico (SSC)/Sulfide stress cracking (SSC) (ad alte temperature/at higher temperatures - 20 ÷ 300°C ; 0 ÷ 140 bar)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili	_	

Legenda

L'eventuale simbolo (1) in corrispondenza della matrice indica:matrice non prevista dal metodo ma assimilabile/matrix not provided for by the method but acceptable

Il QRcode consente di accedere direttamente al sito www.accredia.it per verificare la validità dell'elenco prove e del certificato di accreditamento rilasciato al laboratorio.

L'eventuale simbolo "X" riportato nella colonna "O&I" indica che il laboratorio è accreditato anche per fornire opinioni e interpretazioni basate sui risultati delle specifiche prove contrassegnate.

L'eventuale simbolo (*) indica che è attiva una sospensione dell'accreditamento per la specifica attività riportata a fianco





Prove accreditate con campo flessibile

PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE	MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE	MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA	METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE	TECNICA DI PROVA	CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA	CAT.
Prova accreditata con campo flessibile	LEGA BIMETALLICA INOSSIDABILE, ACCIAIO/BIMETALLIC STAINLESS ALLOY, STEEL, PIASTRA PER USO IN RAFFINERIA DI IDROGENO AD ALTA PRESSIONE E AD ALTA TEMPERATURA/PLATE FOR USE IN HIGH-PRESSURE, HIGH-TEMPERATURE REFINERY HYDROGEN SERVICE	DISBONDING/DISBONDING (20 ÷ 500°C ; 0 ÷ 300 BAR)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili			
Prova correlata	Bimetallic Stainless Alloy/Steel Plate for Use in High-Pressure, High-Temperature Refinery Hydrogen Service	Valutazione di disbonding / Disbonding evaluation	ASTM G146 – 01 (R2018)	Autoclave	(20 ÷ 500°C ; 1 ÷ 300 bar)	0
Prova accreditata con campo flessibile	MATERIALI METALLICI NON POROSI/NON-POROUS METALLIC MATERIALS	CONTROLLO CON LIQUIDI PENETRANTI PER LA RILEVAZIONE DI IMPERFEZIONI/ PENETRANT TESTING FOR THE DETECTION OF IMPERFECTIONS (_)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili			
Prova correlata	Materiali metallici non porosi Non-porous metallic materials	Esame con liquidi penetranti / Liquid penetrant examination	ASME BPVC.V-2021 Art. 6 and 24, ISO 3452-1:2021	Contrasto di colore e fluorescenti - lavabili con acqua / Color contrast and fluorescent - water washable		0
Prova correlata	Materiali metallici non porosi Non-porous metallic materials	Esame con liquidi penetranti / Liquid penetrant examination	ASME BPVC.V-2021 Art. 6 and 24, ISO 3452-1:2021	Contrasto di colore e fluorescenti - lavabili con acqua / Color contrast and fluorescent - water washable		III
Prova accreditata con campo flessibile	MATERIALI METALLICI/METALLIC MATERIALS	CONTROLLO AD ULTRASUONI/ ULTRASONIC TESTING (_)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili			

PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE	MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE	MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA	METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE	TECNICA DI PROVA	CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA	CAT.
Prova correlata	Materiali metallici Metallic materials	Esame ultrasonoro / Ultrasonic examination	ASME BPVC.V-2021 Art. 5, ASME BPVC.V-2021 Art. 4	A-scan		III
Prova correlata	Materiali metallici Metallic materials	Esame ultrasonoro / Ultrasonic examination	ASME BPVC.V-2021 Art. 5, ASME BPVC.V-2021 Art. 4	A-scan		0
Prova accreditata con campo flessibile	MATERIALI METALLICI/METALLIC MATERIALS	CONTROLLO RADIOGRAFICO/ RADIOGRAPHIC TESTING (SPESSORI FINO A 90 MM)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili			
Prova correlata	Materiali metallici Metallic materials	Esame radiografico mediante raggi X o raggi Gamma / Radiographic Testing by means of X-ray and gamma-ray	ASME BPVC.V-2021 Art. 2, ISO 17636-1:2013, ISO 5579:2013	X-Ray / Ir-192	Spessore massimo 90 mm / Max thickness 90 mm	0
Prova accreditata con campo flessibile	MATERIALI METALLICI/METALLIC MATERIALS	PROVA DI CRICCATURA SOTTO TENSIONE IN ACIDO SOLFIDRICO (SSC)/ SULFIDE STRESS CRACKING (SSC) (AD ALTE TEMPERATURE/AT HIGHER TEMPERATURES - 20 ÷ 300°C ; 0 ÷ 140 BAR)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili			
Prova correlata	Materiali metallici / Metallic materials	Prova di sulphide stress corrosion cracking a temperatura e pressione diversa da ambiente Sulphide stress corrosion cracking test at temperature and pressure different from ambient (SCC)	ANSI/NACE TM0177-2016 Method C	Autoclave + C-Ring	(20 ÷ 300°C ; 1 ÷ 140 bar)	0
Prova correlata	Materiali metallici Metallic materials	Prova di sulphide stress corrosion cracking a temperatura e pressione diversa da ambiente / Sulphide stress corrosion cracking test at temperature and pressure different from ambient (SCC)	ANSI/NACE TM0177-2016 Method B, ISO 7539-2:1989	Autoclave + 3-point bending	(20 ÷ 300°C ; 1 ÷ 140 bar)	0
Prova correlata	Materiali metallici Metallic materials	Prova di sulphide stress corrosion cracking a temperatura e pressione diversa da ambiente / Sulphide stress corrosion cracking test at temperature and pressure different from ambient (SCC)	NACE TM0316-2016, ISO 7539-2:1989, ANSI/NACE TM0177-2016 Method B + ASTM G39 - 99 (R2021); ANSI/NACE TM0177-2016 Method B + EFC 16 3rd Edition: 2009 + NACE TM0316-2016	Autoclave + 4-point bending	(20 ÷ 300°C ; 1 ÷ 140 bar)	0

PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE	MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE	MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA	METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE	TECNICA DI PROVA	CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA	CAT.
Prova correlata	Materiali metallici Metallic materials	Prova di sulphide stress corrosion cracking a temperatura e pressione diversa da ambiente / Sulphide stress corrosion cracking test at temperature and pressure different from ambient (SCC)	ANSI/NACE TM0177-2016 Method A, ANSI/NACE TM0177-2016 Method A + ASTM G49 – 85 (R2019)	Autoclave + Spring loading	(20 ÷ 300°C ; 1 ÷ 140 bar)	0

Documento prodotto sotto la responsabilita' del laboratorio
24-05-2022 - Revisione 6