

Sider Test Srl Strada della Barianella, 1/B 29015 Castel San Giovanni PC	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: 18 Data: 24/09/2024
	Sede A pag. 1 di 3

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CON CAMPO FISSO IN CATEGORIA: 0

Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.25:2023	Particelle magnetiche	
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.7:2023	Particelle magnetiche	

Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	BS EN ISO 17638:2016	Particelle magnetiche	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	BS EN ISO 17637:2016	Esame visivo	

Materiali metallici/Metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo magnetoscopico per la rilevazione di imperfezioni/Magnetoscopic test for the detection of imperfections	ISO 9934-1:2016	Particelle magnetiche	

Sider Test Srl Strada della Barianella, 1/B 29015 Castel San Giovanni PC	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: 18 Data: 24/09/2024
	Sede A pag. 2 di 3

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CON CAMPO FISSO IN CATEGORIA: III

Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.25:2023	Particelle magnetiche	
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.7:2023	Particelle magnetiche	

Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	BS EN ISO 17638:2016	Particelle magnetiche	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	BS EN ISO 17637:2016	Esame visivo	

Materiali metallici/Metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo magnetoscopico per la rilevazione di imperfezioni/Magnetoscopic test for the detection of imperfections	ISO 9934-1:2016	Particelle magnetiche	

Sider Test Srl Strada della Barianella, 1/B 29015 Castel San Giovanni PC	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: 18 Data: 24/09/2024
	Sede A pag. 3 di 3

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CON CAMPO FLESSIBILE

Materiali metallici non porosi/Non-porous metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con liquidi penetranti per la rilevazione di imperfezioni/Penetrant testing for the detection of imperfections (_)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili	_	

Materiali metallici/Metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo ad ultrasuoni/Ultrasonic testing (_)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili	Ultrasuoni	
Controllo radiografico/Radiographic testing (spessori fino a 90 mm)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili	Raggi x e Raggi gamma	

Legenda/Note

Il simbolo (1), se presente, indica: "Materiale/Prodotto/Matrice" non previsto dal metodo ma assimilabile/The symbol (1), if present, means: Material/Product/Matrix not provided for by the method but acceptable
 Per la definizione della "categoria" di prova indicata nel titolo, si veda il Regolamento Generale ACCREDIA RG-02/For the definition of the test "category" indicated in the title, see ACCREDIA General Regulation RG-02.

Il QRcode consente di accedere direttamente al sito www.accredia.it per verificare la validità dell'elenco prove e del certificato di accreditamento rilasciato al laboratorio/The QRcode allows to directly access to the website www.accredia.it to verify the validity of the test list and of the accreditation certificate issued to the laboratory.

L'eventuale simbolo "X" riportato nella colonna "O&I" indica che il laboratorio è accreditato anche per fornire opinioni e interpretazioni basate sui risultati delle specifiche prove contrassegnate/Any "X" symbol in the "O&I" column indicates that the laboratory is also accredited to provide opinions and interpretations based on the results of the specific marked tests.

L'eventuale simbolo (*) indica che è attiva una sospensione dell'accREDITAMENTO per la specifica attività riportata a fianco/Any symbol (*) indicates that a suspension of accreditation is active for the specific activity shown next to it.





Prove accreditate con campo flessibile

PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE	MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE	MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA	METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE	TECNICA DI PROVA	CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA	CAT.
Prova accreditata con campo flessibile	LEGA BIMETALLICA INOSSIDABILE, ACCIAIO/BIMETALLIC STAINLESS ALLOY, STEEL, PIASTRA PER USO IN RAFFINERIA DI IDROGENO AD ALTA PRESSIONE E AD ALTA TEMPERATURA/PLATE FOR USE IN HIGH-PRESSURE, HIGH-TEMPERATURE REFINERY HYDROGEN SERVICE	DISBONDING/DISBONDING (20 ÷ 500°C ; 0 ÷ 300 BAR)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili			
Prova correlata	Bimetallic Stainless Alloy/Steel Plate for Use in High-Pressure, High-Temperature Refinery Hydrogen Service	Valutazione di disbonding / Disbonding evaluation	ASTM G146 - 24	Autoclave	(20 ÷ 500°C ; 1 ÷ 300 bar)	0
Prova accreditata con campo flessibile	MATERIALI METALLICI NON POROSI/NON-POROUS METALLIC MATERIALS	CONTROLLO CON LIQUIDI PENETRANTI PER LA RILEVAZIONE DI IMPERFEZIONI/ PENETRANT TESTING FOR THE DETECTION OF IMPERFECTIONS (_)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili			
Prova correlata	Materiali metallici non porosi Non-porous metallic materials	Esame con liquidi penetranti / Liquid penetrant examination	ASME BPVC.V-2023 Art. 6 and 24, ISO 3452-1:2021	Contrasto di colore e fluorescenti - lavabili con acqua / Color contrast and fluorescent - water washable		0
Prova correlata	Materiali metallici non porosi Non-porous metallic materials	Esame con liquidi penetranti / Liquid penetrant examination	ASME BPVC.V-2023 Art. 6 and 24, ISO 3452-1:2021	Contrasto di colore e fluorescenti - lavabili con acqua / Color contrast and fluorescent - water washable		III
Prova accreditata con campo flessibile	MATERIALI METALLICI/METALLIC MATERIALS	CONTROLLO AD ULTRASUONI/ ULTRASONIC TESTING (_)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili			

PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE	MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE	MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA	METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE	TECNICA DI PROVA	CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA	CAT.
Prova correlata	Materiali metallici Metallic materials	Esame ultrasonoro / Ultrasonic examination	ASME BPVC.V-2023 Art. 5, ASME BPVC.V-2023 Art. 4	A-scan		III
Prova correlata	Materiali metallici Metallic materials	Esame ultrasonoro / Ultrasonic examination	ASME BPVC.V-2023 Art. 5, ASME BPVC.V-2023 Art. 4	A-scan		0
Prova accreditata con campo flessibile	MATERIALI METALLICI/METALLIC MATERIALS	CONTROLLO RADIOGRAFICO/ RADIOGRAPHIC TESTING (SPESSORI FINO A 90 MM)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili			
Prova correlata	Materiali metallici Metallic materials	Esame radiografico mediante raggi X o raggi Gamma / Radiographic Testing by means of X-ray and gamma-ray	ASME BPVC.V-2023 Art. 2, ISO 17636-1:2022, ISO 5579:2013	X-Ray / Ir-192	Spessore massimo 90 mm / Max thickness 90 mm	0
Prova accreditata con campo flessibile	MATERIALI METALLICI/METALLIC MATERIALS	PROVA DI CRICCATURA SOTTO TENSIONE IN ACIDO SOLFIDRICO (SSC)/ SULFIDE STRESS CRACKING (SSC) (AD ALTE TEMPERATURE/AT HIGHER TEMPERATURES - 20 ÷ 300°C ; 0 ÷ 140 BAR)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili			
Prova correlata	Materiali metallici / Metallic materials	Prova di sulphide stress corrosion cracking a temperatura e pressione diversa da ambiente / Sulphide stress corrosion cracking test at temperature and pressure different from ambient (SCC)	ANSI/NACE TM0177-2016 Method C	Autoclave + C-Ring	(20 ÷ 300°C ; 1 ÷ 140 bar)	0
Prova correlata	Materiali metallici Metallic materials	Prova di sulphide stress corrosion cracking a temperatura e pressione diversa da ambiente / Sulphide stress corrosion cracking test at temperature and pressure different from ambient (SCC)	NACE TM0316-2023, ISO 7539-2:1989, ANSI/NACE TM0177-2016 Method B + ASTM G39 - 99 (R2021); ANSI/NACE TM0177-2016 Method B + EFC 16 3rd Edition:2009 + NACE TM0316-2023	Autoclave + 4-point bending	(20 ÷ 300°C ; 1 ÷ 140 bar)	0
Prova correlata	Materiali metallici Metallic materials	Prova di sulphide stress corrosion cracking a temperatura e pressione diversa da ambiente / Sulphide stress corrosion cracking test at temperature and pressure different from ambient (SCC)	ANSI/NACE TM0177-2016 Method B, ISO 7539-2:1989	Autoclave + 3-point bending	(20 ÷ 300°C ; 1 ÷ 140 bar)	0

PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE	MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE	MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA	METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE	TECNICA DI PROVA	CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA	CAT.
Prova correlata	Materiali metallici Metallic materials	Prova di sulphide stress corrosion cracking a temperatura e pressione diversa da ambiente / Sulphide stress corrosion cracking test at temperature and pressure different from ambient (SCC)	ANSI/NACE TM0177-2016 Method A, ANSI/NACE TM0177-2016 Method A + ASTM G49 - 85 (R2019)	Autoclave + Spring loading	(20 ÷ 300°C ; 1 ÷ 140 bar)	0

Documento prodotto sotto la responsabilita' del laboratorio
27-08-2024 - Revisione 10