

<b>Sider Test Srl</b>  Strada della Barianella, 1/B 29015 Castel San Giovanni PC	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: <b>18</b> <span style="float: right;">Data: <b>24/09/2024</b></span>
	Sede <b>A</b> <span style="float: right;">pag. <b>1</b> di <b>3</b></span>

## ELENCO PROVE ACCREDITATE - CON CAMPO FISSO IN CATEGORIA: 0

### Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&amp;I</i>
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.25:2023	Particelle magnetiche	
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.7:2023	Particelle magnetiche	

### Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&amp;I</i>
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	BS EN ISO 17638:2016	Particelle magnetiche	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	BS EN ISO 17637:2016	Esame visivo	

### Materiali metallici/Metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&amp;I</i>
Controllo magnetoscopico per la rilevazione di imperfezioni/Magnetoscopic test for the detection of imperfections	ISO 9934-1:2016	Particelle magnetiche	

<b>Sider Test Srl</b>  Strada della Barianella, 1/B 29015 Castel San Giovanni PC	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: <b>18</b> <span style="float: right;">Data: <b>24/09/2024</b></span>
	Sede <b>A</b> <span style="float: right;">pag. <b>2</b> di <b>3</b></span>

## ELENCO PROVE ACCREDITATE - CON CAMPO FISSO IN CATEGORIA: III

### Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&amp;I</i>
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.25:2023	Particelle magnetiche	
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.7:2023	Particelle magnetiche	

### Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&amp;I</i>
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	BS EN ISO 17638:2016	Particelle magnetiche	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	BS EN ISO 17637:2016	Esame visivo	

### Materiali metallici/Metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&amp;I</i>
Controllo magnetoscopico per la rilevazione di imperfezioni/Magnetoscopic test for the detection of imperfections	ISO 9934-1:2016	Particelle magnetiche	

<b>Sider Test Srl</b>  Strada della Barianella, 1/B 29015 Castel San Giovanni PC	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: <b>18</b> <span style="float: right;">Data: <b>24/09/2024</b></span>
	Sede <b>A</b> <span style="float: right;">pag. <b>3</b> di <b>3</b></span>

## ELENCO PROVE ACCREDITATE - CON CAMPO FLESSIBILE

### Materiali metallici non porosi/Non-porous metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&amp;I</i>
Controllo con liquidi penetranti per la rilevazione di imperfezioni/Penetrant testing for the detection of imperfections ( _ )	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili	_	

### Materiali metallici/Metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&amp;I</i>
Controllo ad ultrasuoni/Ultrasonic testing ( _ )	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili	Ultrasuoni	
Controllo radiografico/Radiographic testing (spessori fino a 90 mm)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili	Raggi x e Raggi gamma	

#### Legenda/Note

Il simbolo (1), se presente, indica: "Materiale/Prodotto/Matrice" non previsto dal metodo ma assimilabile/The symbol (1), if present, means: Material/Product/Matrix not provided for by the method but acceptable  
 Per la definizione della "categoria" di prova indicata nel titolo, si veda il Regolamento Generale ACCREDIA RG-02/For the definition of the test "category" indicated in the title, see ACCREDIA General Regulation RG-02.

Il QRcode consente di accedere direttamente al sito [www.accredia.it](http://www.accredia.it) per verificare la validità dell'elenco prove e del certificato di accreditamento rilasciato al laboratorio/The QRcode allows to directly access to the website [www.accredia.it](http://www.accredia.it) to verify the validity of the test list and of the accreditation certificate issued to the laboratory.

L'eventuale simbolo "X" riportato nella colonna "O&I" indica che il laboratorio è accreditato anche per fornire opinioni e interpretazioni basate sui risultati delle specifiche prove contrassegnate/Any "X" symbol in the "O&I" column indicates that the laboratory is also accredited to provide opinions and interpretations based on the results of the specific marked tests.

L'eventuale simbolo (\*) indica che è attiva una sospensione dell'accREDITAMENTO per la specifica attività riportata a fianco/Any symbol (\*) indicates that a suspension of accreditation is active for the specific activity shown next to it.





## Prove accreditate con campo flessibile

PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE	MATERIALE / PRODOTTO/ MATRICE	MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA	METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE	TECNICA DI PROVA	CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA	CAT.
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>MATERIALI METALLICI NON POROSI/NON-POROUS METALLIC MATERIALS</b>	<b>CONTROLLO CON LIQUIDI PENETRANTI PER LA RILEVAZIONE DI IMPERFEZIONI/PENETRANT TESTING FOR THE DETECTION OF IMPERFECTIONS ( )</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	Materiali metallici non porosi Non-porous metallic materials	Esame con liquidi penetranti / Liquid penetrant examination	ASME BPVC.V-2023 Art. 6 and 24, ISO 3452-1:2021	Contrasto di colore e fluorescenti - lavabili con acqua / Color contrast and fluorescent - water washable		III
Prova correlata	Materiali metallici non porosi Non-porous metallic materials	Esame con liquidi penetranti / Liquid penetrant examination	ASME BPVC.V-2023 Art. 6 and 24, ISO 3452-1:2021	Contrasto di colore e fluorescenti - lavabili con acqua / Color contrast and fluorescent - water washable		0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>MATERIALI METALLICI/ METALLIC MATERIALS</b>	<b>CONTROLLO AD ULTRASUONI/ULTRASONIC TESTING ( )</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	Materiali metallici Metallic materials	Esame ultrasonoro / Ultrasonic examination	ASME BPVC.V-2023 Art. 5, ASME BPVC.V-2023 Art. 4	A-scan		0
Prova correlata	Materiali metallici Metallic materials	Esame ultrasonoro / Ultrasonic examination	ASME BPVC.V-2023 Art. 5, ASME BPVC.V-2023 Art. 4	A-scan		III
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>MATERIALI METALLICI/ METALLIC MATERIALS</b>	<b>CONTROLLO RADIOGRAFICO/RADIOGRAPHIC TESTING (SPESSORI FINO A 90 MM)</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	Materiali metallici Metallic materials	Esame radiografico mediante raggi X o raggi Gamma / Radiographic Testing by means of X-ray and gamma-ray	ASME BPVC.V-2023 Art. 2, ISO 17636-1:2022, ISO 5579:2013	X-Ray / Ir-192	Spessore massimo 90 mm /	0

PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE	MATERIALE / PRODOTTO/ MATRICE	MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA	METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE	TECNICA DI PROVA	CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA	CAT.
					Max thickness 90 mm	

Documento prodotto sotto la responsabilita' del laboratorio

13-11-2024 - Revisione 11